



Werfen Sie Ihr Geld nicht zum Fenster raus!

Zahlreiche Betriebe profitieren bereits von den enormen Betriebskosteneinsparungen bei Ihren Kälteanlagen durch das einzigartige **KEOS** (Kälte Energie Optimierung System).

Vorzüge von **KEOS** im Vergleich zu traditionellen Kühlanlagen:

- bis zu 30 % Umweltförderung
- 95 % Abwärmenutzung
- Gratis Warmwasser
- Gratis Heizenergie
- Minus 30 % Stromverbrauch
- Minus 50 % Wartungskosten
- Längere Lebensdauer

Günter Märk Kälteanlagenbauermeister | Schweizerstraße 137 | A-6830 Rankweil
Tel. +43 5522 84141 | Fax +43 5522 841418 | office@coolmaerk.at | www.coolmaerk.at
Beratung | Planung | Realisierung | Raumkühlung | Prozesskühlung | Lebensmittelkühlung
Wärmepumpen | Wärmerückgewinnung | Störungsdienst | Wartungsdienst

Die Heizenergie, die aus der Kälte kommt

Enorme Betriebskosteneinsparung durch innovatives Kältekonzept und Wärmerückgewinnung bei EMMI in Nüziders.

Der Käse- und Molkereiprodukte Großhändler Emmi Österreich produziert und reift am Standort Nüziders die bekannten Käsesorten: Walserstolz, Vorarlberger Bergkäse, Emmentaler, Tilsiter, Räb- und Reibkäse. Auf 1500 m² Lager- und Kühlfläche reifen 8500 Leibe Käse, auf zusätzlichen 600 m² findet die eigene Konfektionierung, d.h. schneiden, reiben, verpacken und etikettieren der Käse, statt. Da die Kälteerzeugung für diese Kühl-, Reife- und Produktionsräume bei EMMI rund 50 Prozent der Energiekosten verursacht, ist ein entsprechendes Klimakonzept sehr wichtig.

Kälteanlage mit Wärmerückgewinnung

Die erforderliche Kälteanlage mit Wärmerückgewinnung wurde 2008 von der Firma COOLMÄRK Kältetechnik aus Rankweil realisiert. Die professionelle Einbindung in das bestehende Heiz- und Kühlsystem wurde von der Firma Wagner Installationen in Nüziders umgesetzt. Bereits im Winter 2008/09 konnte 100 Prozent des Heizbedarfs für den Bürotrakt problem-



Günter Märk vor der Kältezentrale.

los aus der Abwärme der Kälteanlagen bereitgestellt werden. Der bestehende Ölkessel wurde stillgelegt. Emmi spart damit 11.000 Liter Heizöl pro Jahr! Und der Umwelt bleiben jeden Winter 26 Tonnen treibhausrelevante CO² Emissionen erspart. Angenehmer Nebeneffekt: Für den Kühlturm wird im Winter

kaum noch Kühlwasser verbraucht, da die Abwärme der Kühlanlagen fast gänzlich in die Gebäudeheizung gesteckt wird.

Neue Kälteverbundanlage hilft Strom sparen

Auch beim Strom konnte massiv eingespart werden. Die neue Kälteverbundanlage wurde von

der Firma COOLMÄRK nach dem neuesten Stand der Technik exakt auf die Anforderungen von EMMI konzipiert und gebaut. Die Summe aller Optimierungsmaßnahmen führte dazu, dass für dieselbe Kälteleistung 20 Prozent weniger Strom verbraucht werden. Die Einsparung beträgt jährlich rund 30.000 kWh - das bedeutet für die Umwelt weitere 13 Tonnen weniger CO² Emissionen.

FACTS

Innovatives Kältekonzept KEOS

Kälte Energie Optimierung System

- Kältemaschine Typ: COOLMÄRK Sonderbau
- Normalkälteleistung: 192 kW
- Klimakälteleistung: 50 kW
- Kältemittel: R134a
- Kältemittelfüllmenge: 60 kg
- Einsparung Heizung: 11.000 Liter Heizöl p.a.
- Einsparung Strom: 30.000 kWh p.a.
- CO² Einsparung: 39 Tonnen p.a.